

CLEANLINESS OF DIESEL ENGINES AS AN ESSENTIAL PARAMETER OF QUALITY AND RELIABILITY IN EXPLOITATION

Abstract

During technological processes of manufacture of individual Diesel – engine parts appear impurities, such as various metal and other chips, remainings of sticky components due to application of unsuitable cutting and cooling agents, deposits of dust, rests of grains from foundry sand and cores, carbon from the forging process, etc.

In order to eliminate all these impurities, a technological procedure is prescribed for washing all engine componets, so that during operation the impurities do not get into lubricating system, first of all, as well as into other systems, jeopardizing thereby the foreseen reliability of engines.

In this work, a review is given of the basic guidelines of technological procedure of washing of engine components and an analysis of concrete results of measure of impurities, as well as a comparison with allowed values.

Key words: Diesel engine, impurities, quality, reliability, washing, technological procedures, manufacture.

ЧИСТОЋА ДИЗЕЛ МОТОРА КАО БИТАН ПАРАМЕТАР КВАЛИТЕТА И ПОУЗДАНОСТИ У ЕКСПЛОАТАЦИЈИ

РЕЗИМЕ

У току технолошких процеса израде појединих делова дизел мотора долази до појава нечистоћа које се манифестују преко разних металних и других опиљака, заостатка лепљивих компонената коришћењем неадекватних средстава за резање и хлађење, наслага прашине, остатака зрнаца од ливачког песка и језгара, угљеника од процеса ковања и др.

Да би се све ове нечистоће отклониле прописан је технолошки поступак прања свих компонената мотора, како у току експлоатације не би допрле пре свега у систем за помазивање, а и друге системе и тиме нарушила предвиђена поузданост мотора.

У овом раду дат је приказ основних смерница технолошког поступка прања компонената мотора и анализа конкретних резултата мерења нечистоћа и упоређења са дозвољеним вредностима.

Кључне речи: Дизел мотор, нечистоће, квалитет, поузданост, прање, технолошки поступци, израда.